

Les investissements, humains et productifs, sont la priorité de notre société.
Nous investissons chaque année entre 5% et 8 % de notre chiffre d'affaires afin d'atteindre l'excellence, notamment en terme de qualité.

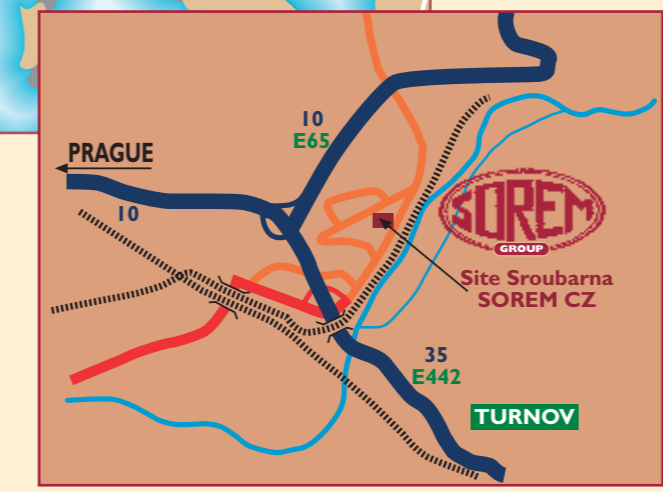
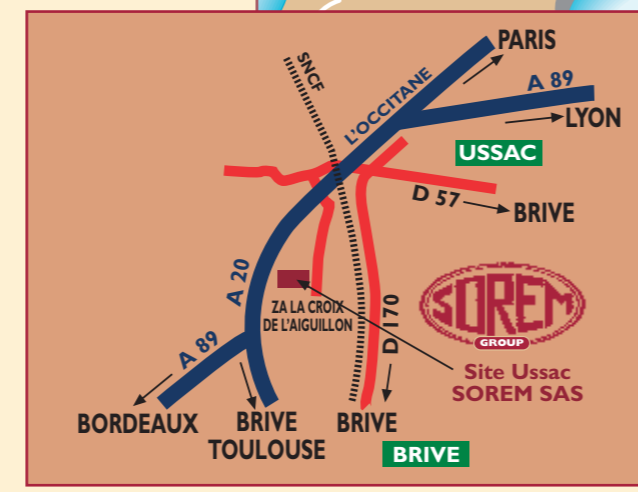
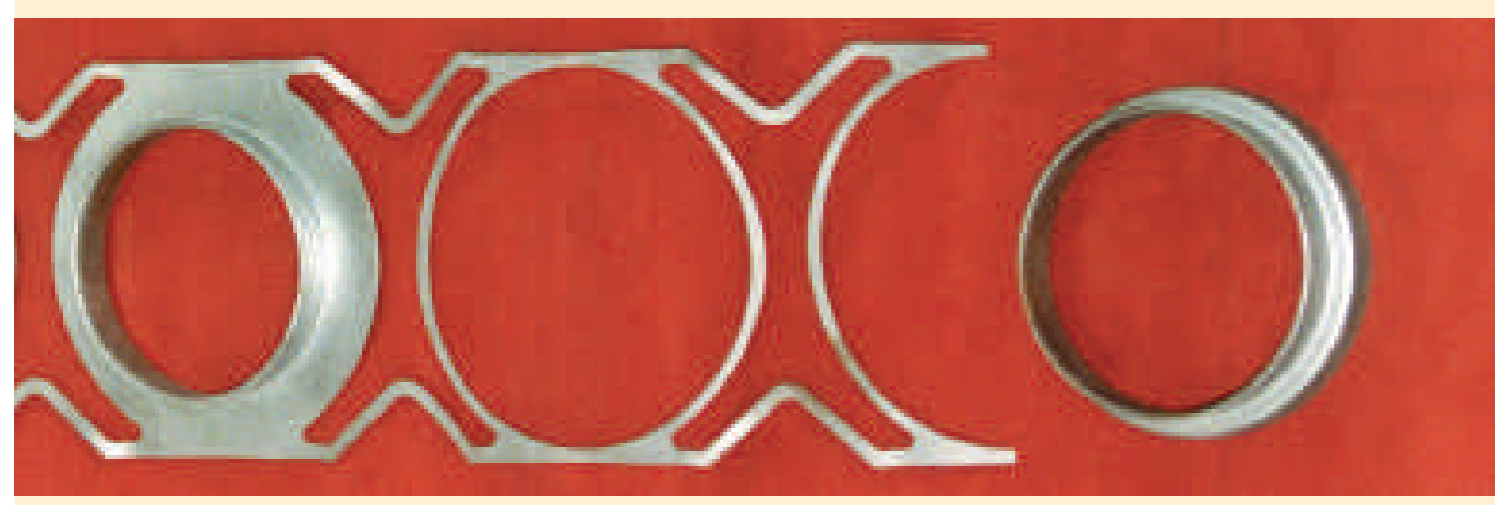
*Investing in human and production resources is our company's priority.
Every year, we thus invest between 5 and 8% of our turnover to achieve excellence, particularly in terms of quality.*

Nos principales évolutions
Our key dates

- 2000 Extension des locaux avec intégration de deux lignes de presses automatiques 150 et 500 T.
Extension of our premises with the addition of two lines of automatic presses (150 and 500 T)
- 2002 Certification ISO 9001 version 2000 et intégration d'un nouveau logiciel de GPAO.
ISO 9001 certification (2000 version) and deployment of a new computer-aided management and manufacturing solution
- 2003 Intégration d'une presse de reprise de 110 T.
Deployment of a 110-ton finishing press
- 2004-2005 Intégration d'aménagements à commande numérique sur toutes nos lignes automatiques. Partenariat avec des fournisseurs d'outillages low cost.
*Deployment of numerically controlled feeds on all our automatic lines
Partnership with low-cost tool suppliers*
- 2006 Intégration des logiciels VISI Progress et Blank : mise en bande, conception d'outils progressifs, faisabilité d'emboutissage.
Deployment of VISI Progress and Blank software solutions: strip layout, design of progressive tools, stamping feasibility
- 2007 Intégration d'une rectifieuse plane automatisée et d'une machine à mesurer 3D. Extension des locaux avec intégration d'une ligne automatique 400 T. Création d'une unité de production sur presses et d'assemblage de petits sous-ensembles en République Tchèque.
*Deployment of an automatic surface grinder and 3D measuring machine
Extension of our premises with the addition of a 400-ton automatic line
Set-up of a press production unit and assembling small sub-assemblies in the Czech Republic.*
- 2008 Intégration d'une ligne automatique 400 T et d'une presse de reprise de 100 T à SOREM CZ.
Deployment of a 400-ton automatic line and a 100-ton finishing press at SOREM CZ.

Parmi nos clients
Our customers include

- DELMON Industrie ■ EATON ■ ELMADUC ■ FAURECIA ■ LEGRAND
- LISI Aérospace ■ MAEC ■ MANN HUMMEL ■ RIETER ■ SAFT ■ TIMKEN
- TUYAUTO ■ Equipementiers et fournisseurs de PSA, RENAULT, VW.



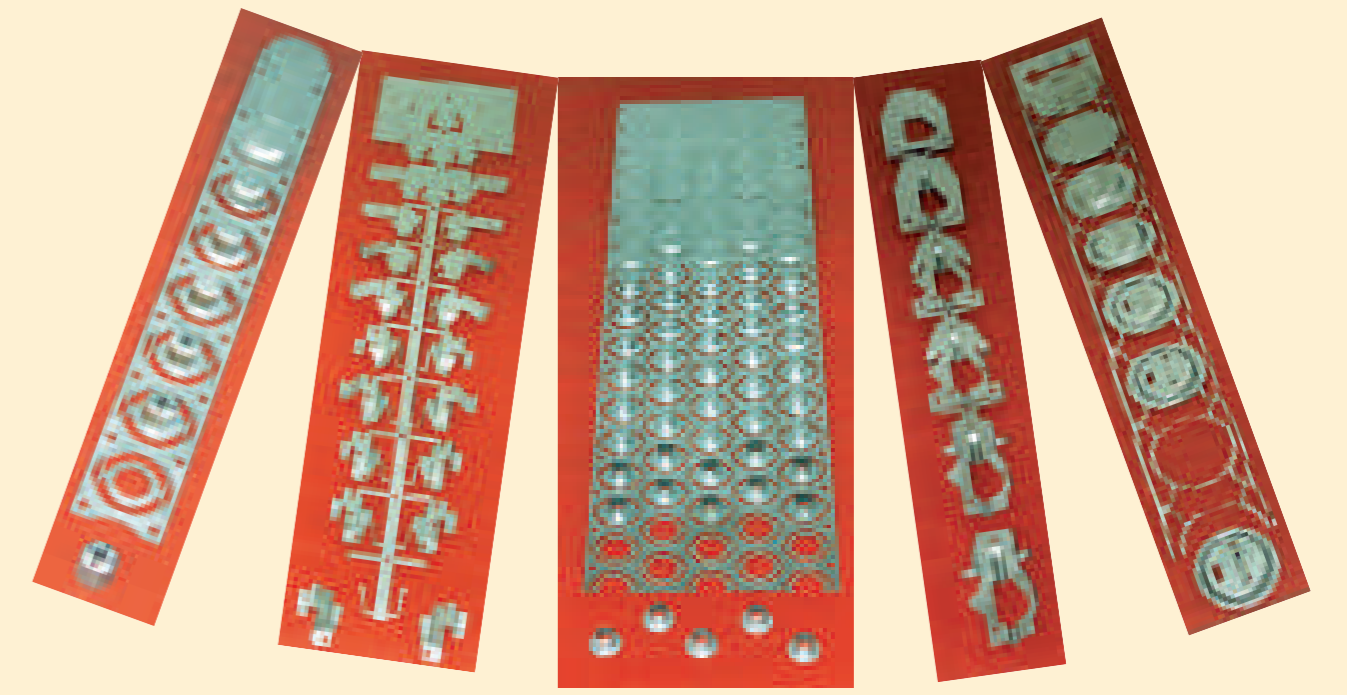
SOREM SAS **SOREM CZ**

DÉCOUPAGE EMBOUTISSAGE

- Co-Développement
- Conception et Réalisation d'Outillages
- Production sur presses et machines spéciales

Cutting & Stamping

- Co-development
- Tool design and manufacturing
- Production on special machines and presses



SOciété de Réalisations et Études Mécaniques

ZA La Croix de l'Aiguillon - 19270 USSAC
Tél. : +33 (0)5 55 87 47 70
Fax : +33 (0)5 55 87 60 83
Internet : <http://www.sorem-group.fr>
E-mail : sorem@wanadoo.fr



Imprimerie J.P. DALES Brive 05 55 17 10 10 - FAUBOURG COMMUNICATION

AUTOMOBILE - AVIATION - APPAREILLAGE ÉLECTRIQUE

Automobile - Aviation - Electrical instruments



CO-DÉVELOPPEMENT

Co-development

Partenaire de vos projets Partnering your projects

Prototypes - Industrialisation - Série
Prototypes - Manufacturing - Mass production

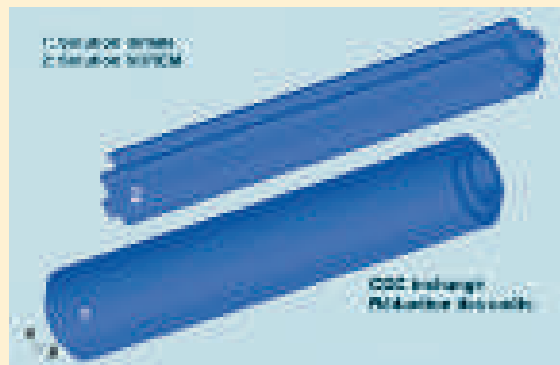


Notre expérience de plus de 50 ans en découpe emboutissage tant dans la conception et la réalisation des outillages que dans la production de pièces sur presses mécaniques nous permet de proposer un service de A à Z.

With over 50 years' experience in die cutting and stamping, from tool design and manufacturing to the production of parts on mechanical presses, we offer you a full range of services, from A to Z.



Optimisation de vos produits Optimising your products



Nos services techniques (bureau d'études, méthodes) effectuent un travail en amont avec les services R&D et bureau d'études de nos clients et proposent des solutions novatrices propres à notre métier afin de réduire les coûts et d'optimiser la faisabilité de vos produits.

Our technical services (design, engineering and methods) carry out preliminary work with our customers' R&D services and design offices. They put forward innovative trade-specific solutions to reduce costs and optimise the feasibility of your products.

Cette solution a permis de supprimer une pièce, un outil, deux opérations de soudure et de la matière tout en restant conforme à la demande...

This solution has made it possible to do away with one tool, two welding operations and material while still complying with the request...



Solution initiale
Initial solution



Solution SOREM
SOREM solution

Solution initiale
Initial solution

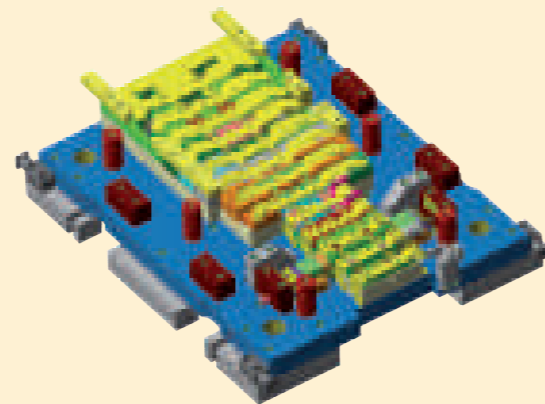
Solution SOREM
SOREM solution



CONCEPTION ET RÉALISATION D'OUTILLAGES

Tool design and manufacturing

Recherche du moindre coût dans le respect de la qualité et du délai Searching for the least cost without affecting quality or deadli-



Nos services techniques (bureau d'études et méthodes) équipés en CFAO 3D intégrale maîtrisent les techniques allant de la découpe à l'emboutissage profond.

Notre réactivité est immédiate et ceci dès le devis.

La pratique de l'analyse de la valeur nous permet de tenir notre objectif en terme de coût et de qualité.

La planification et notre organisation basée sur le « qui fait quoi et comment » font que nous respectons vos délais.

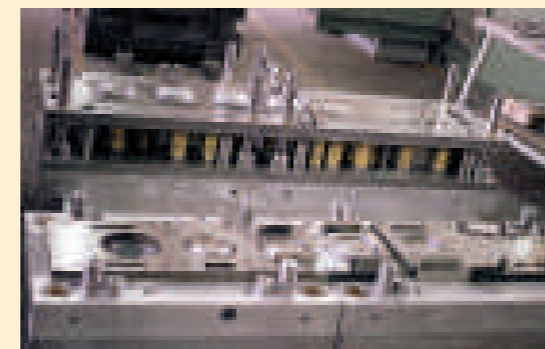
Our technical services (design, engineering and methods) are fully trained in 3D computer-aided design and manufacturing techniques going from die cutting to deep stamping.

We respond to customer requests immediately, right from the estimate phase.

Through value analysis, we keep to our objectives in terms of cost and quality.

Through our scheduling and organisation based on the "who does what and how" model, we keep to your deadlines.

Flexibilité et Innovation au service de la productivité Flexibility and innovation to boost productivity



Notre service production est composé de techniciens d'atelier polyvalents et expérimentés maîtrisant à la fois l'usinage et la programmation.

Leur spécificité d'outilleurs leur permet d'intervenir dès la conception.

Notre parc machines entièrement aux normes européennes de sécurité suivant le décret 93-40 intègre les technologies high-tech allant de centres de fraisage CNC à l'électroérosion fil et enfonçage.

Our production service is made up of experienced workshop technicians with machining as well as programming skills.

As professional toolmakers, they are involved in the production process right from the design phase.

Our machines, which fully meet European safety standards as laid down by order 93-40, boast the latest technologies ranging from CNC machining centres to electric discharge and hubbing



PRODUCTION SUR PRESSES ET MACHINES SPÉCIALES

Production on special machines and presses

Qualité et Flexibilité Quality and flexibility

Nous avons développé notre flexibilité industrielle pour produire, en temps voulu et au moment voulu, dans la qualité exigée.

Nos opérateurs sont formés et rompus à l'autocontrôle et appliquent à la lettre le système qualité en place.

Nos moyens de contrôle sont validés intégralement par un organisme agréé COFRAC.

Notre parc machines, entièrement aux normes européennes de sécurité suivant le décret 93-40, est constitué de :

- lignes de presses automatiques jusqu'à 500 tonnes
- presses de reprise de 100 à 110 tonnes
- machines spéciales (taraudeuse...)
- machines d'assemblage.

We have developed industrial flexibility to produce the required quality in time and at the right moment.

Our operators are trained and experienced in self-inspection and stringently apply the company's quality system.

Our testing facilities are fully validated by the accreditation body COFRAC.

Our machines, which fully meet European safety standards as laid down by order 93-40, comprise:

- lines of automatic presses (up to 500 tons)
- finishing presses (100 to 110 tons)
- special machines (tapping machines, etc.)
- assembly machines.

